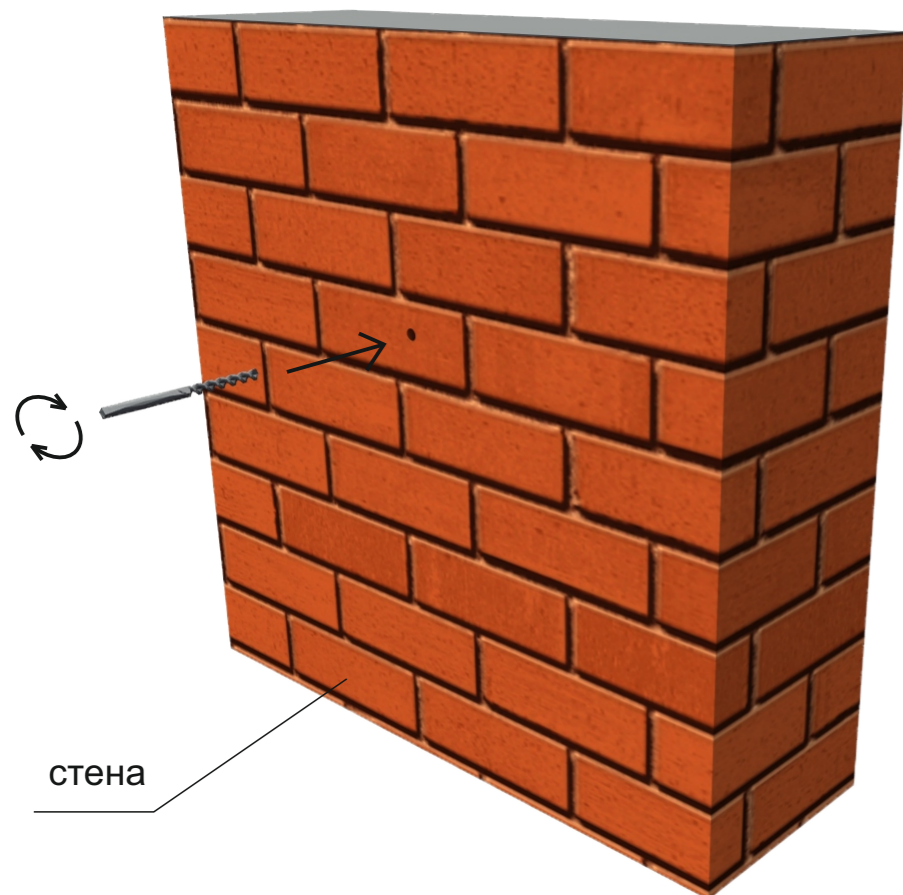
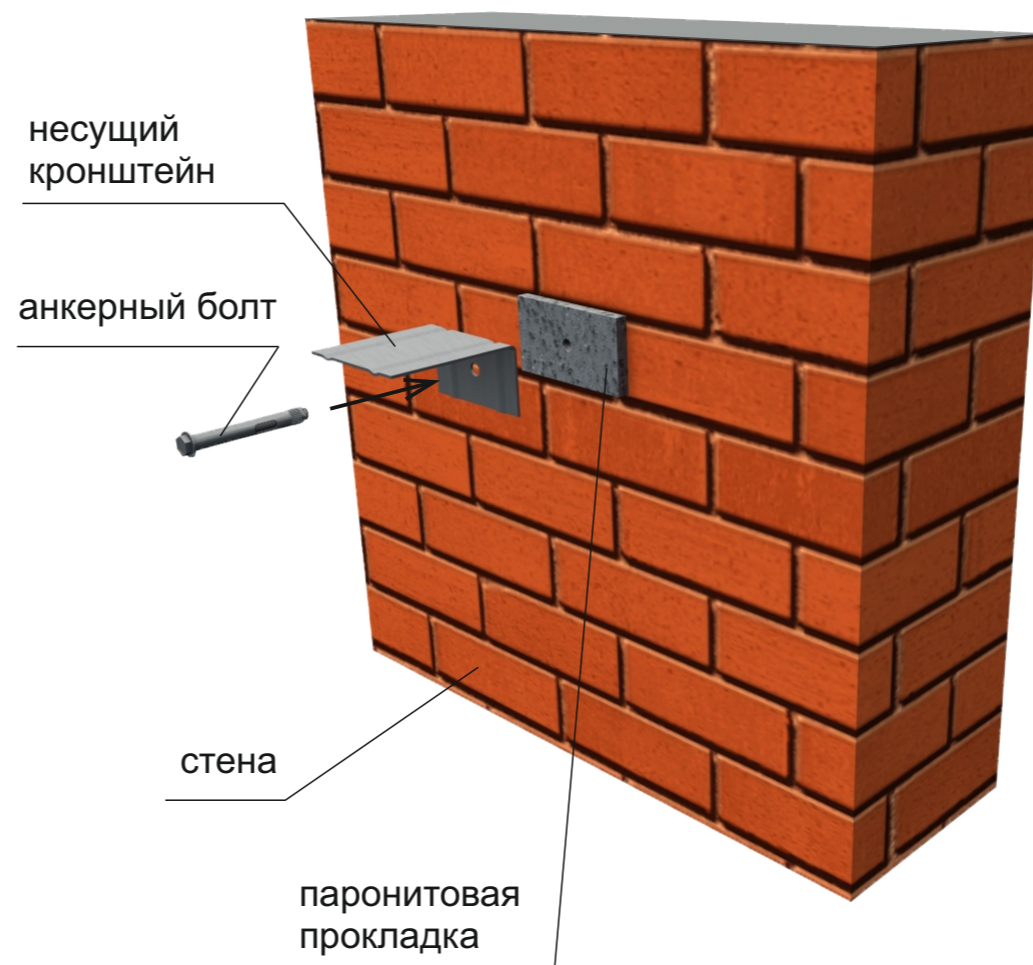


МОНТАЖ НЕСУЩЕЙ ПОДСИСТЕМЫ

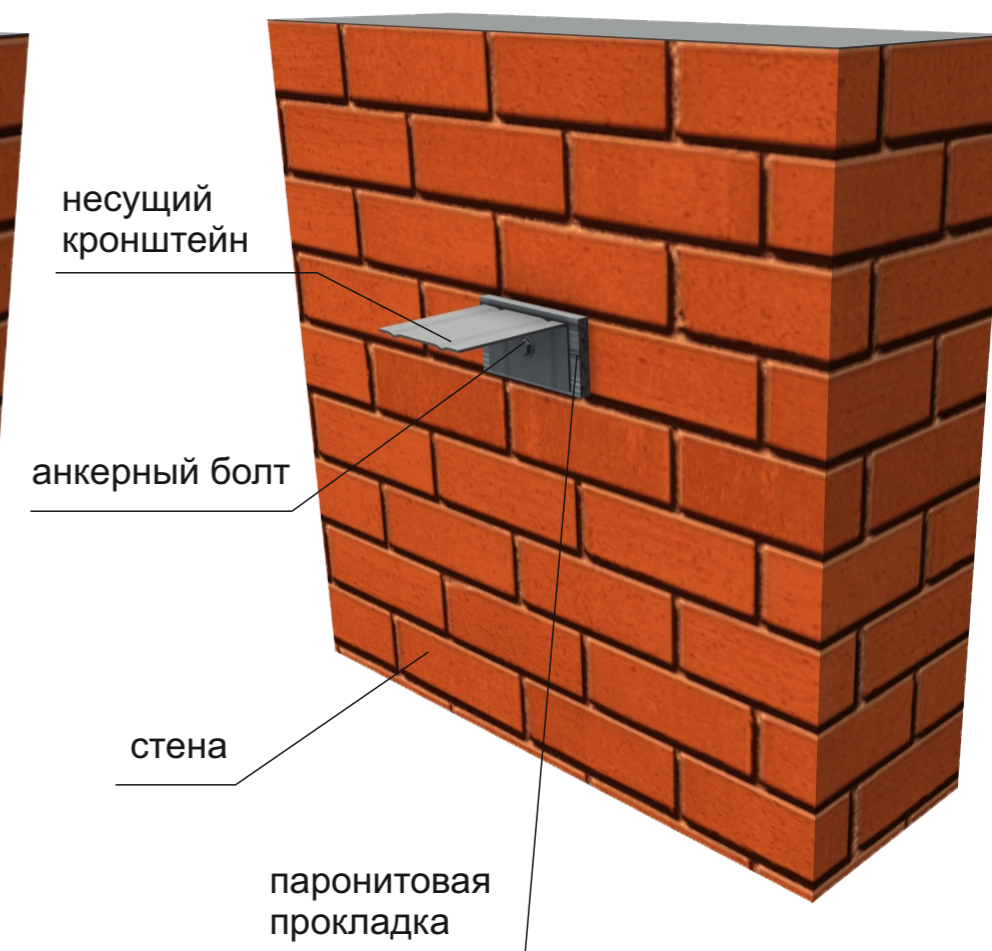
1



2



3



Инструменты для несущей подсистемы



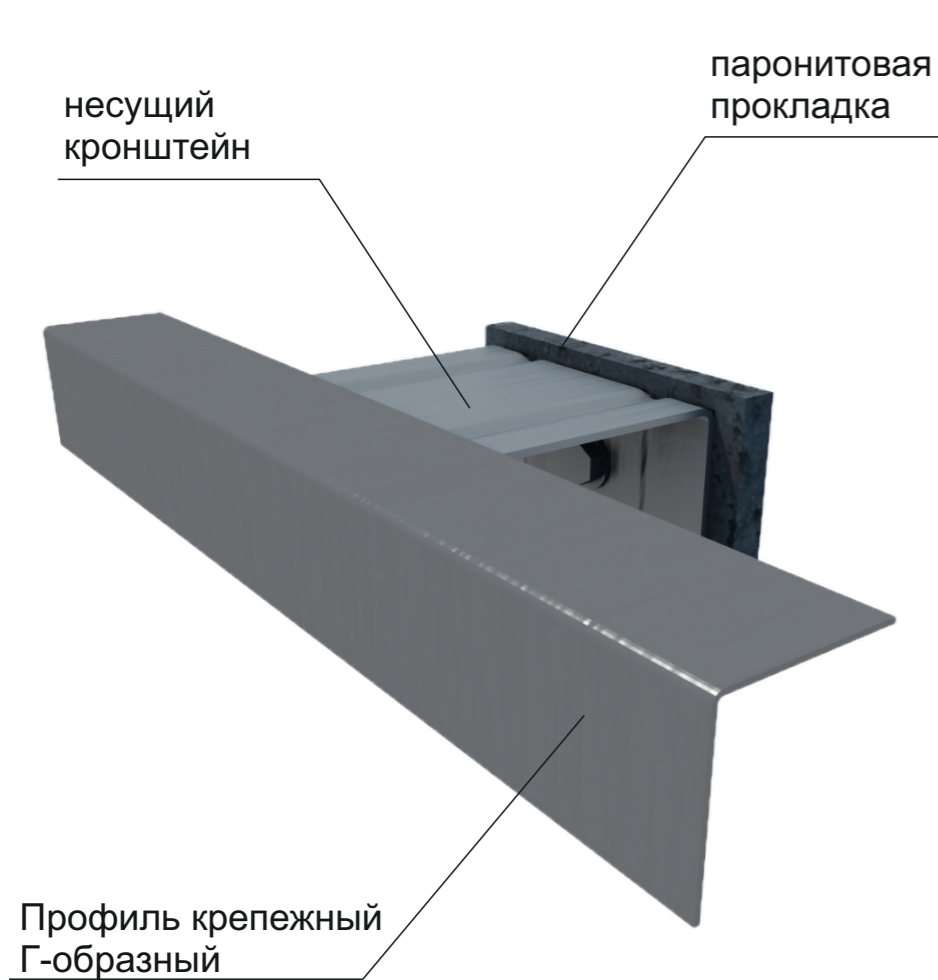
Монтаж несущего каркаса осуществляется в следующей последовательности:

1. осуществляется привязка проекта конструкций НФС к фактически имеющимся ограждающим конструкциям здания на основании геометрических обмеров;
2. устанавливаются вертикальные (горизонтальные) маяки по линиям несущего каркаса с шагом согласно проекту, по размеченным вертикалям и горизонталям;
3. производится разметка отверстий крепления несущих кронштейнов (согласно проекту);
4. производится сверление отверстий в стене электродрелью;
5. монтаж несущих кронштейнов с помощью анкерных дюбелей на стену;

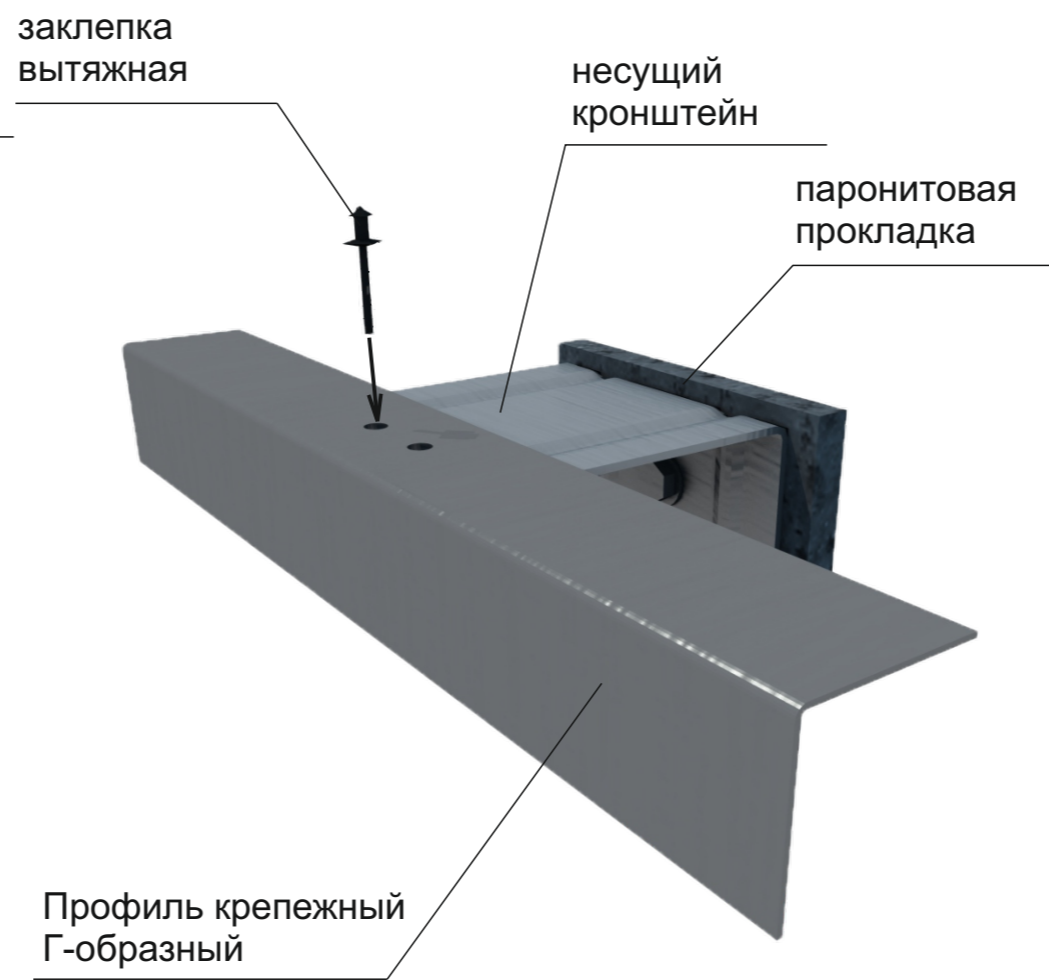
Крепление несущих кронштейнов к стене осуществляется с помощью анкерных болтов 8x100. Анкерные болты вставляются в предварительно просверленные отверстия d8, глубиной 110 мм. Шаг горизонтальных направляющих по вертикали не более 800 мм, шаг несущих кронштейнов по горизонтали не более 800 мм.

МОНТАЖ НЕСУЩЕЙ ПОДСИСТЕМЫ

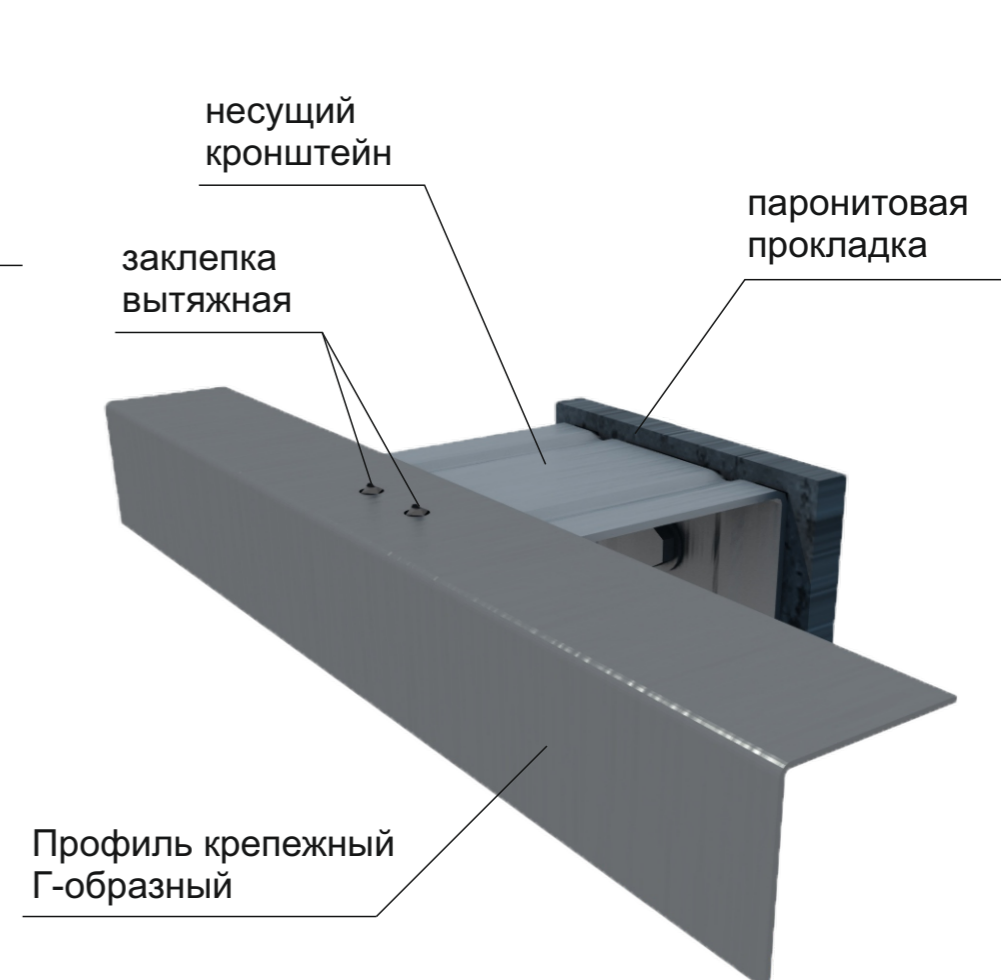
1



2



3



Инструменты для монтажа несущей подсистемы



Выполнение работ по установке горизонтальных направляющих производится в следующей последовательности:

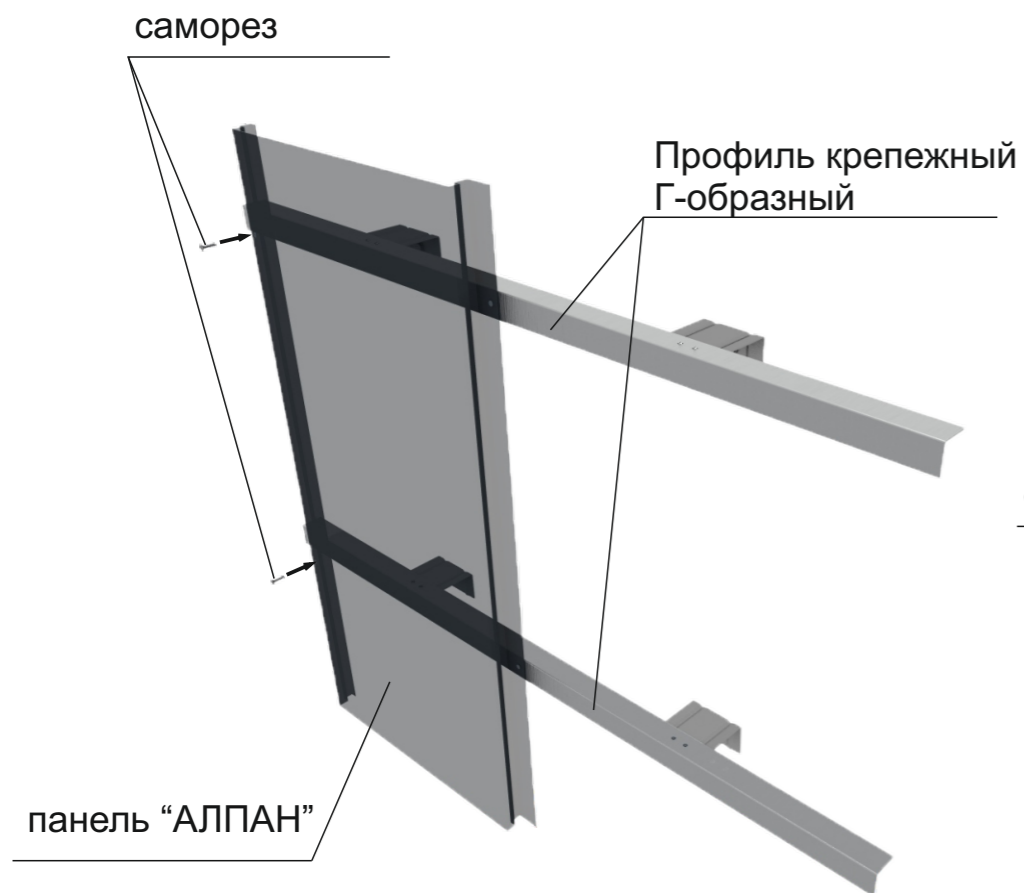
1. Установить горизонтальные направляющие на несущие кронштейны в проектное положение.
2. Предварительно закрепить гор. напр. к кронштейнам (например струбцинами так, что бы они не мешали установке заклепок).
3. Просверлить электродрелью отверстия под заклепки в соединениях направляющих и кронштейнов. На одно соединение

соединяемых элементов должно быть не менее двух диаметров заклёпки. 4. Установить заклепки

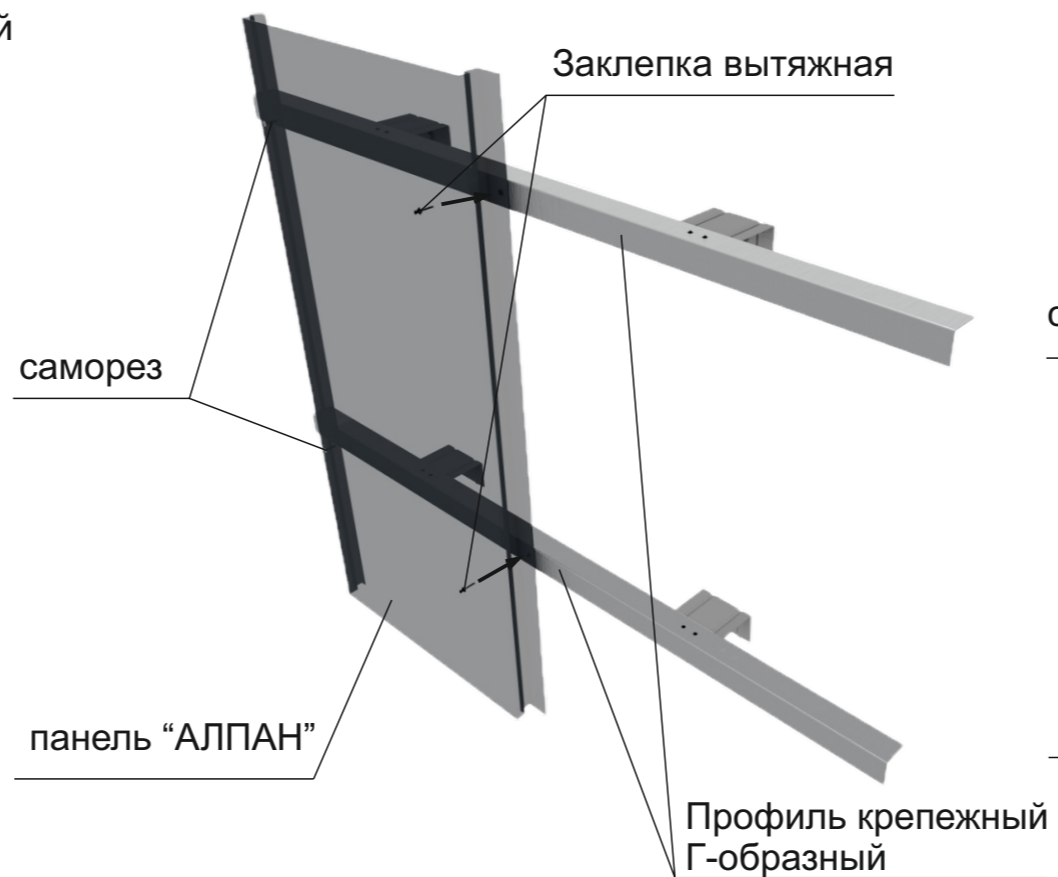
5. Демонтировать предварительное крепление
6. Выполнить окончательное крепление вытяжными заклепками.

МОНТАЖ СТАРТОВОЙ ПАНЕЛИ

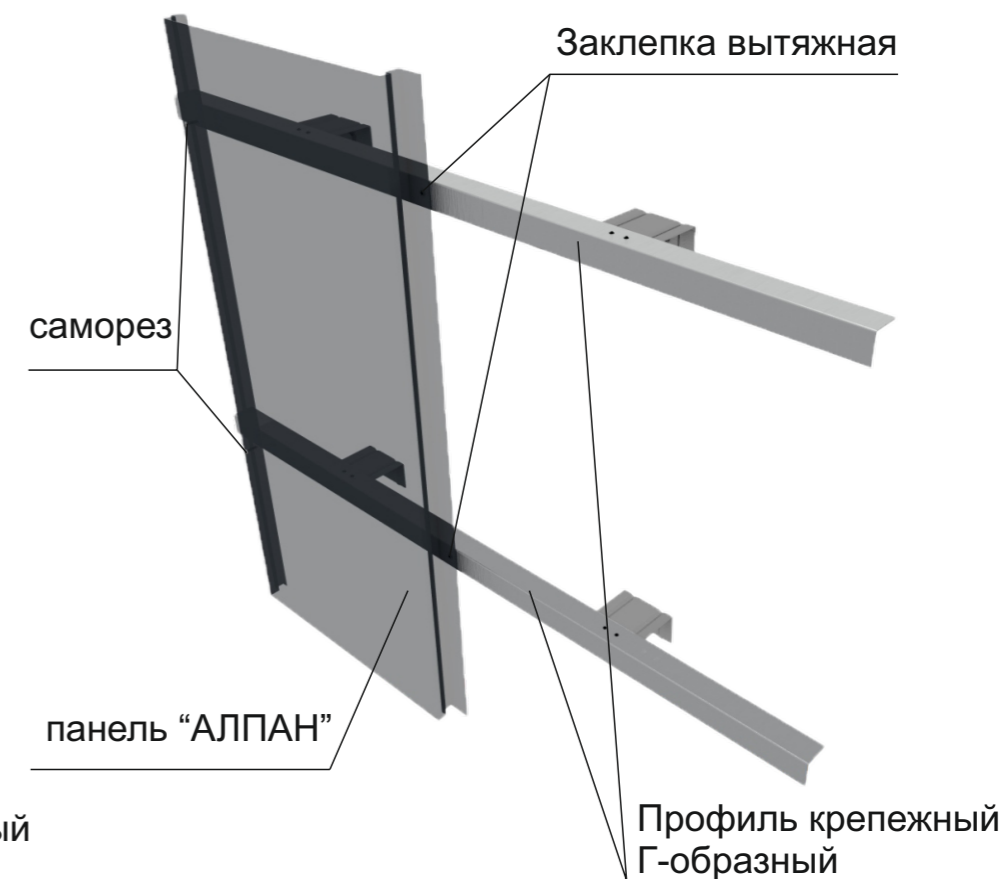
1



2



3



Инструменты для монтажа стартовой панели



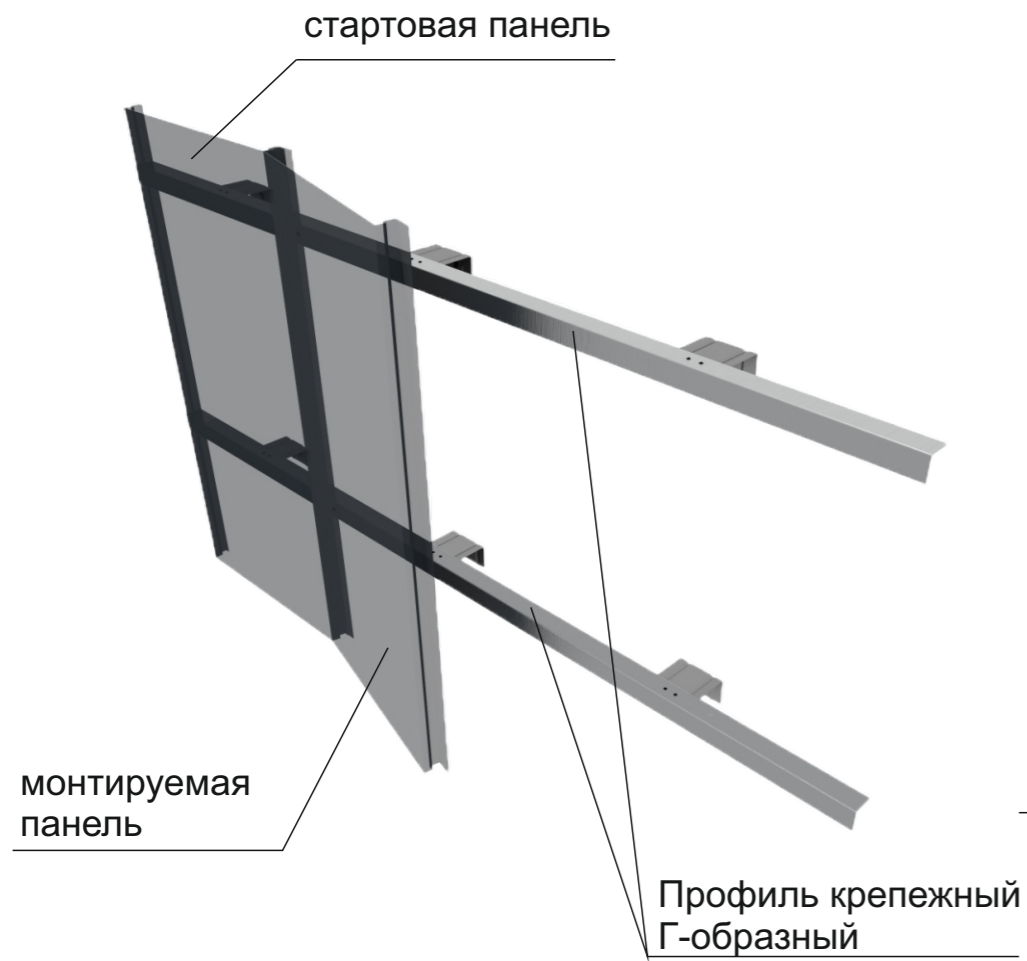
Выполнение работ по установке облицовочных элементов производится в следующей последовательности:

1. разметка отверстий на облицовочном элементе под крепление согласно рабочим чертежам;
2. сверление отверстий в элементе диаметром, указанным в проектной документации;
3. установка элемента в проектное положение и крепление к каркасу через паронитовую шайбу самонарезающими винтами;
4. последующий монтаж вести согласно схемам раскладки облицовочных элементов.

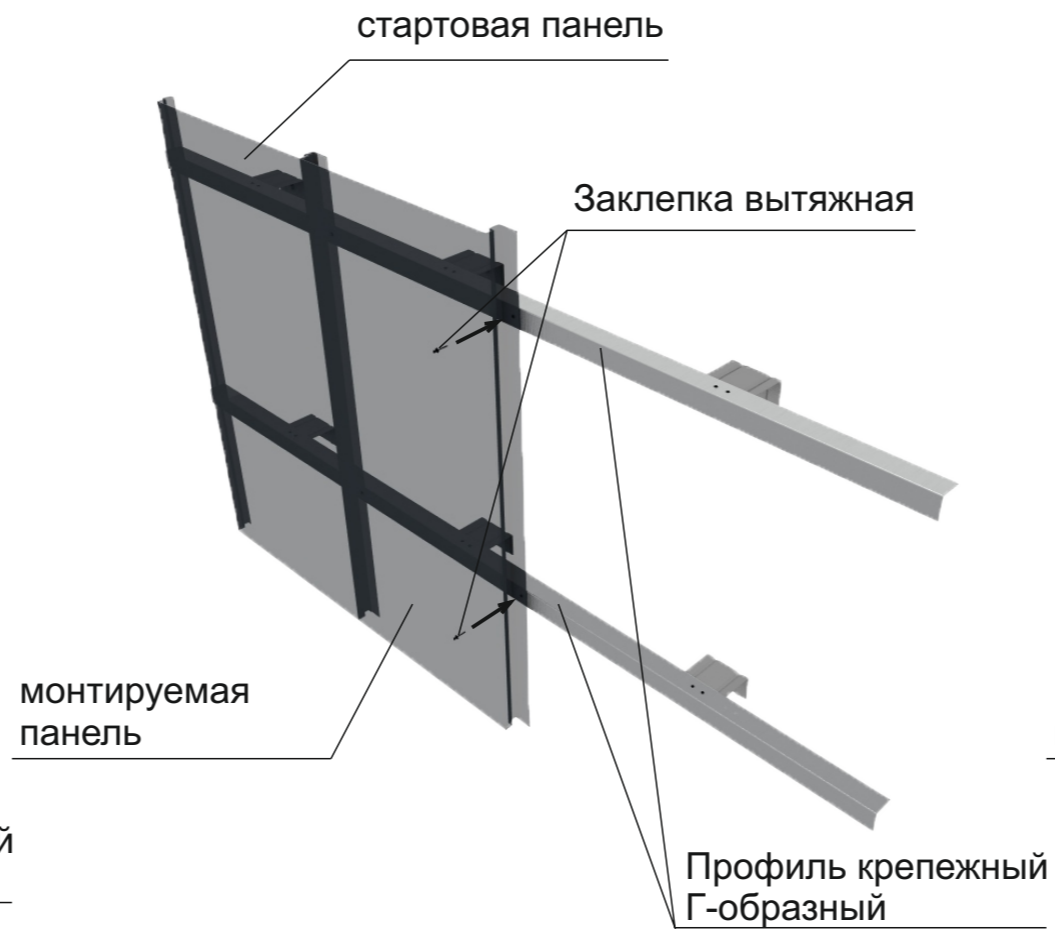
Монтаж панелей рекомендуется начинать с левой кромки здания. Сначала монтируется направляющий завершающий профиль, потом монтируются панели тщательно вымеренные и отрезанные. Резка панелей нужного размера выполняется по ходу продвижения работ на захватке.

МОНТАЖ РЯДОВОЙ ПАНЕЛИ

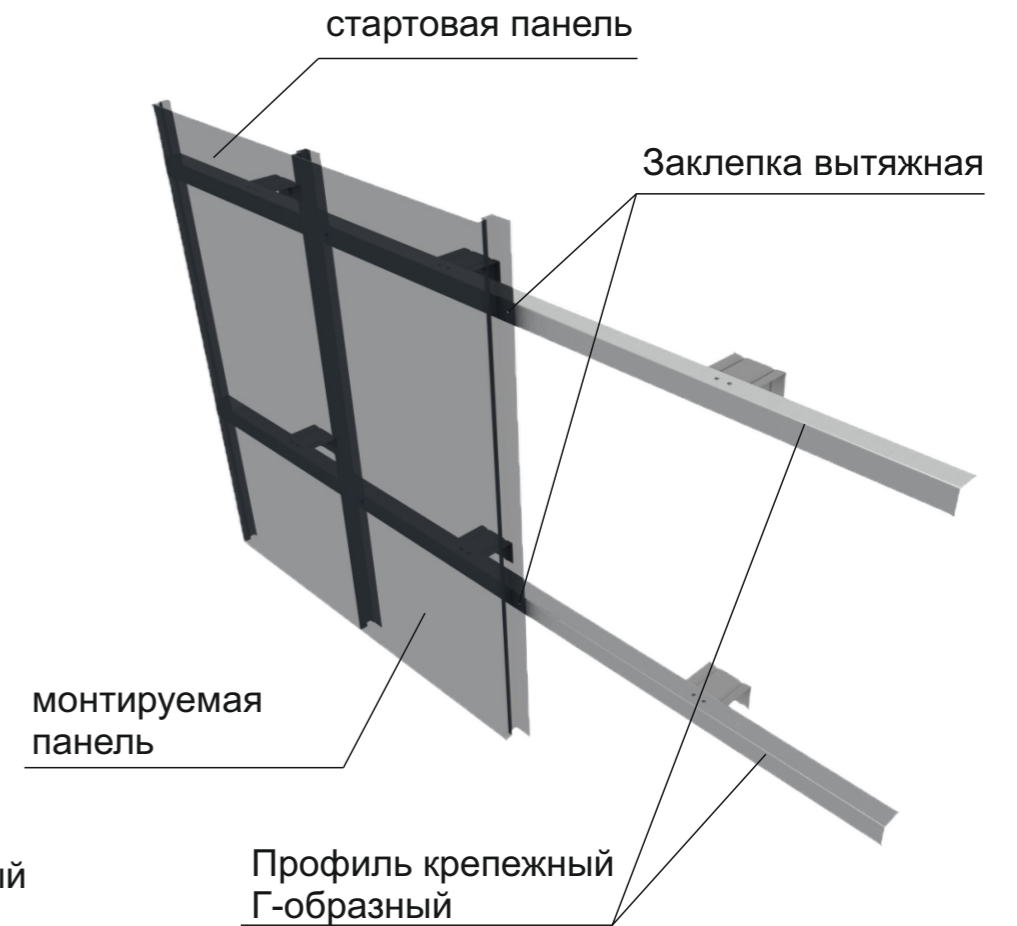
1



2



3



Инструменты для монтажа рядовой панели

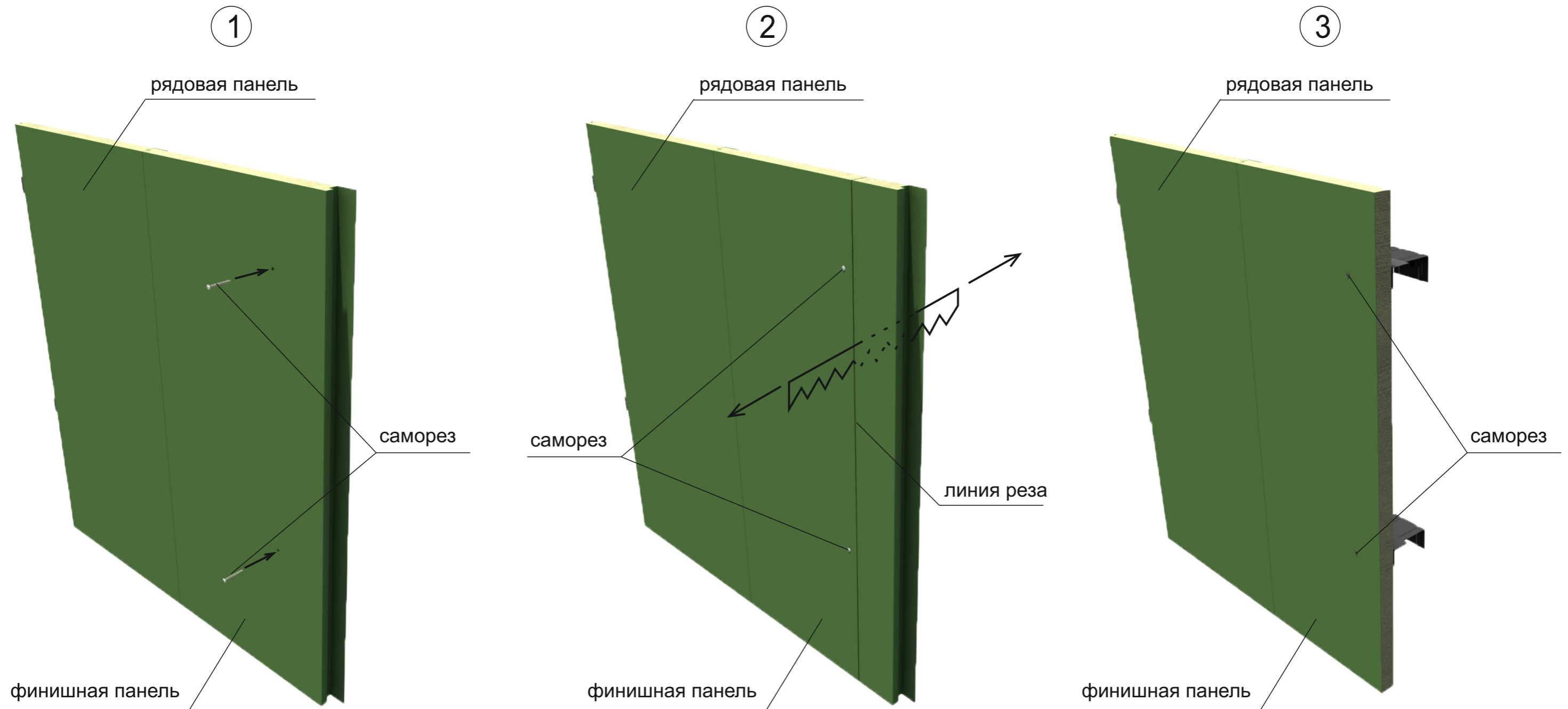


Выполнение работ по установке облицовочных элементов производится в следующей последовательности:

1. разметка отверстий на облицовочном элементе под крепление согласно рабочим чертежам;
2. сверление отверстий в элементе диаметром, указанным в проектной документации;
3. установка элемента в проектное положение и крепление к каркасу через паронитовую шайбу самонарезающими винтами;
4. последующий монтаж вести согласно схемам раскладки облицовочных элементов.

При монтаже нужно обратить внимание на то, что ширина элементов с алюминиевой поверхностью под воздействием температуры изменяется. При низких температурах следует предусмотреть зазор между элементами. При температуре 0 градусов Цельсия зазор составляет 0,4 мм, при - 10 градусов Цельсия составляет 0,5 мм, а при -20 градусов Цельсия достигает 0,6 мм.

МОНТАЖ ФИНИШНОЙ ПАНЕЛИ



Инструменты для монтажа финишной панели



Выполнение работ по установке облицовочных элементов производится в следующей последовательности:

1. разметка отверстий на облицовочном элементе под крепление согласно рабочим чертежам;
2. сверление отверстий в элементе диаметром, указанным в проектной документации;
3. установка элемента в проектное положение и крепление к каркасу через паронитовую шайбу самонарезающими винтами;
4. последующий монтаж вести согласно схемам раскладки облицовочных элементов.